

SZ2700 6.10	SZ2701 6.11	SZ2701 6.12	SZ2701 6.13	SZ2701 6.14	SZ2701 6.15
					
SZ2701 6.16	SZ2702 6.17	SZ2703 6.18	SZ2709 6.19	SZ9400 6.20	
					



Schaltschrank mit einer Bosch-Rexroth Steuerung mit farbigem 12" Touch-Screen-Display und einem zwei kanaligen Not-Halt Ein-/Ausgang zur sicheren Antriebsstillsetzung. Es können bis zu 4 Antriebe angesteuert werden.

**Hinweis**

Minimalmengenschmiersystem auf Anfrage erhältlich

**Abmessung inkl. Schaltschrank (B x H x T)**

600 x 1530 x 350 mm

**Versorgung**

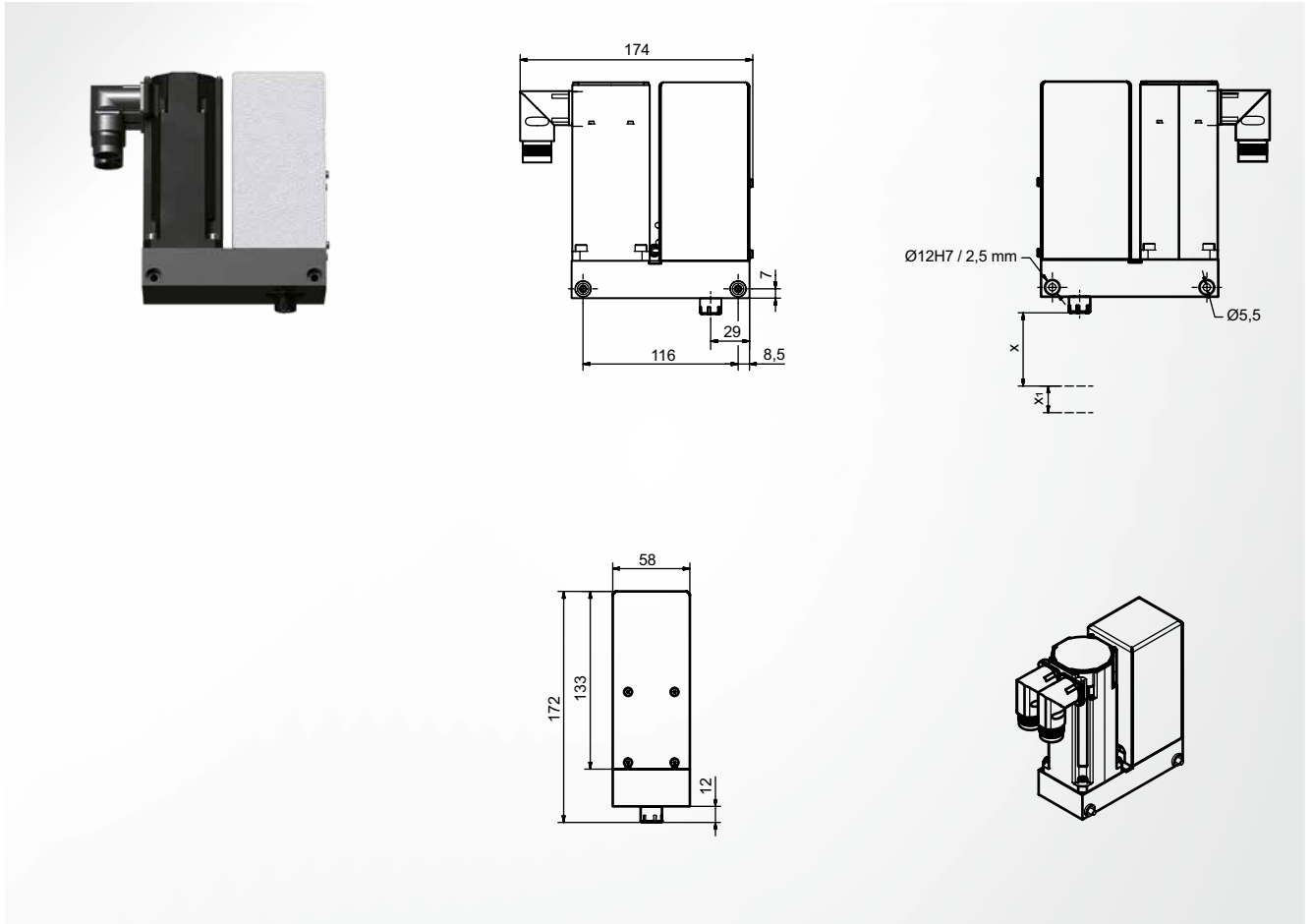
3 x 400 V AC / 50 Hz / 16 A

**Gewicht inkl. Schaltschrank**

35-50 kg

**Anschlüsse S-Former E**

1-fach, 2-fach, 3-fach, 4-fach



**Ø Gewinde**

1-4 mm

**Hubzahl**

je nach Anwendung bis max. 160 H/min

**Max. Drehmoment**

2 Nm

**Max. Ausfahrweg**

X1 = 20 mm

**Max. Formerüberstand**

X = 55 mm

**Ø Formerschaft**

1-4 mm

**Drehzahl bis**

5000 1/min

**Hinweis**

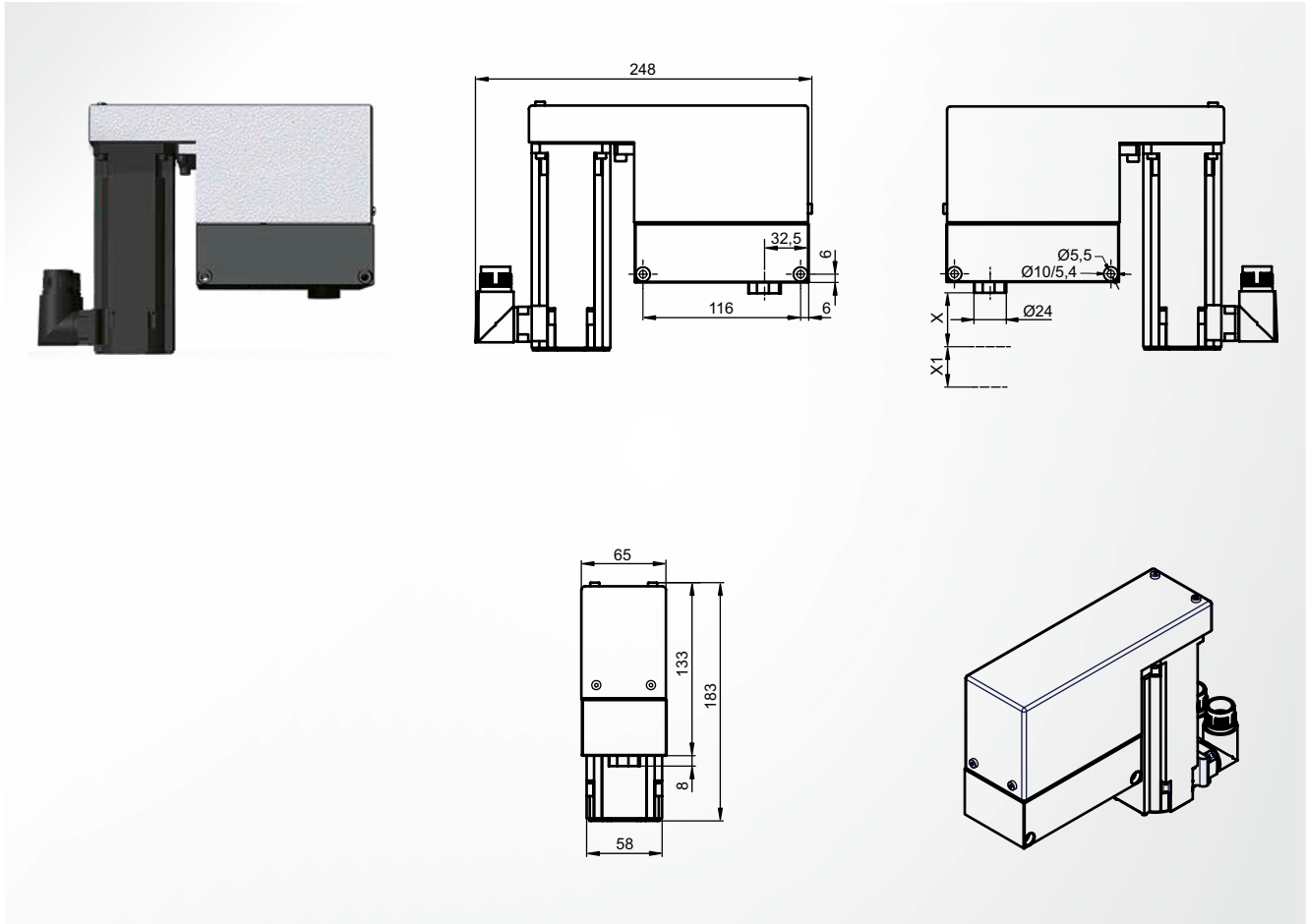
Spannmutter SZ2702-00014 und Spannschlüssel SZ2702-00015 sind im Lieferumfang enthalten; jeder Gewindeformer nach DIN 2174 kann verwendet werden

**Artikelnummer**

SZ2701-00005

# SZ2701 Formerkopf

## S-Former E1.1



**Ø Gewinde**

4-8 mm

**Hubzahl**

je nach Anwendung bis max. 110 H/min

**Max. Drehmoment**

8 Nm

**Max. Ausfahrweg**

X1 = 30 mm

**Max. Formerüberstand**

X = 40 mm

**Ø Formerschaft**

4-8 mm

**Drehzahl bis**

3250 1/min

**Hinweis**

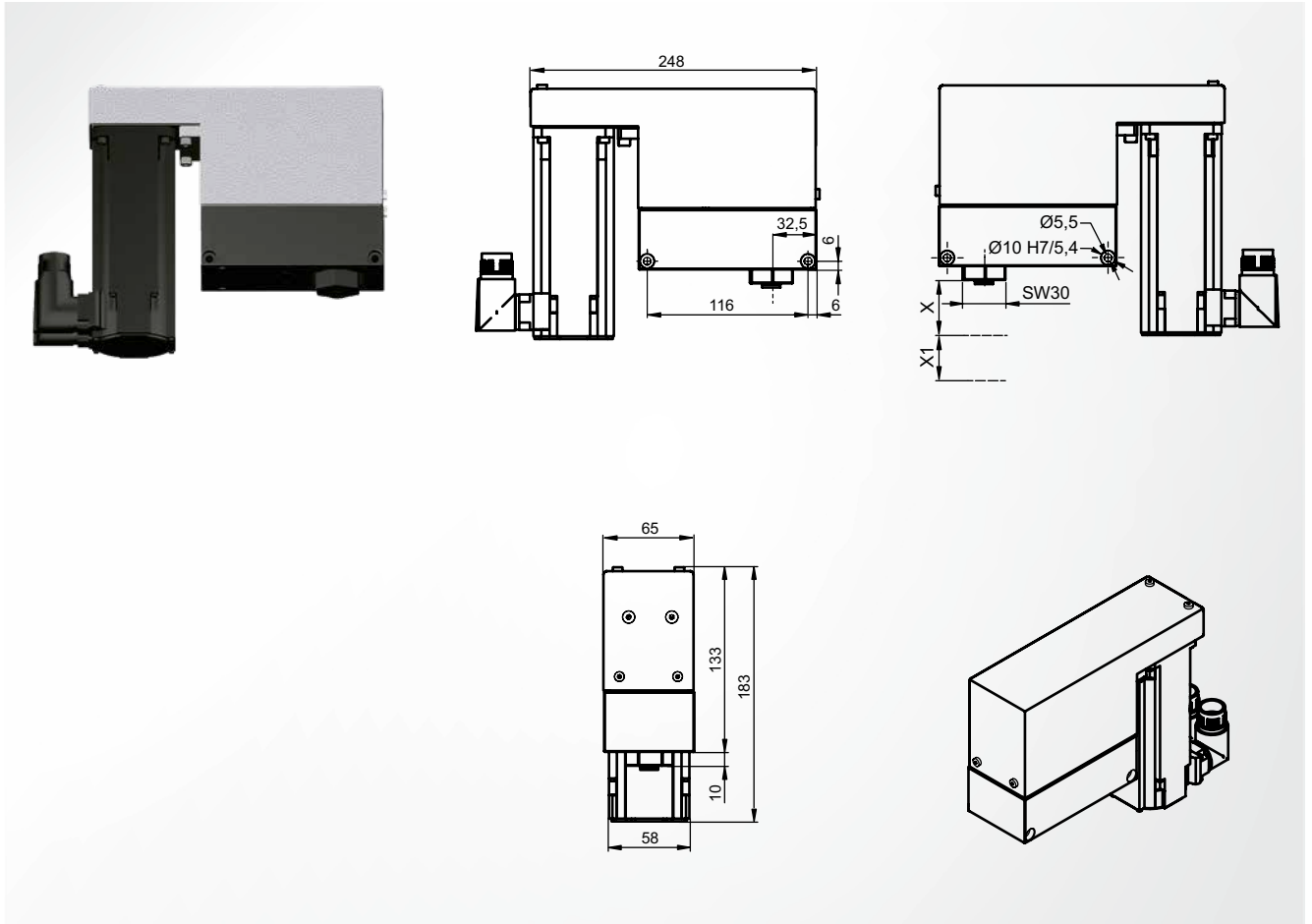
Spannmutter SZ2702-00006 und Spannschlüssel SZ2702-00007 sind im Lieferumfang enthalten; jeder Gewindeformer nach DIN 2174 kann verwendet werden

**Artikelnummer**

SZ2701-00001

# SZ2701 Formerkopf

## S-Former E1.1 Schnellspannsystem



**Ø Gewinde**

4-8 mm

**Hubzahl**

je nach Anwendung bis max. 110 H/min

**Max. Drehmoment**

8 Nm

**Max. Ausfahrweg**

X1 = 30 mm

**Max. Formerüberstand**

X = 40 mm

**Ø Formerschaft**

4-8 mm

**Drehzahl bis**

3250 1/min

**Hinweis**

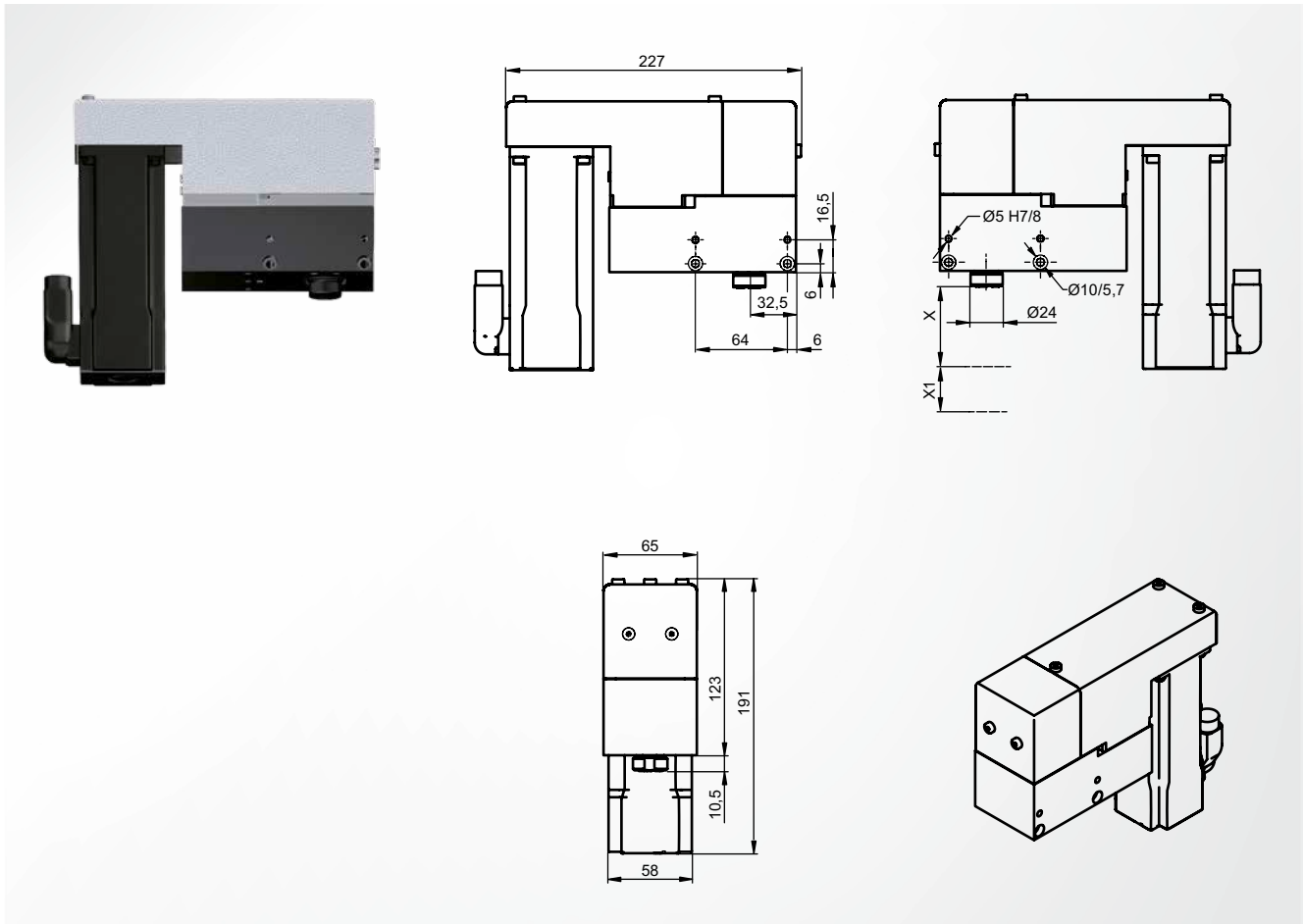
jeder Gewindeformer nach DIN 2174 kann verwendet werden

**Artikelnummer**

SZ2701-00004

# SZ2701 Formerkopf

## S-Former E1.2



**Ø Gewinde**

4-8 mm

**Hubzahl**

je nach Anwendung bis max. 80 H/min

**Max. Drehmoment**

14 Nm

**Max. Ausfahrweg**

X1 = 30 mm

**Max. Formerüberstand**

X = 40 mm

**Ø Formerschaft**

4-8 mm

**Drehzahl bis**

2777 1/min

**Hinweis**

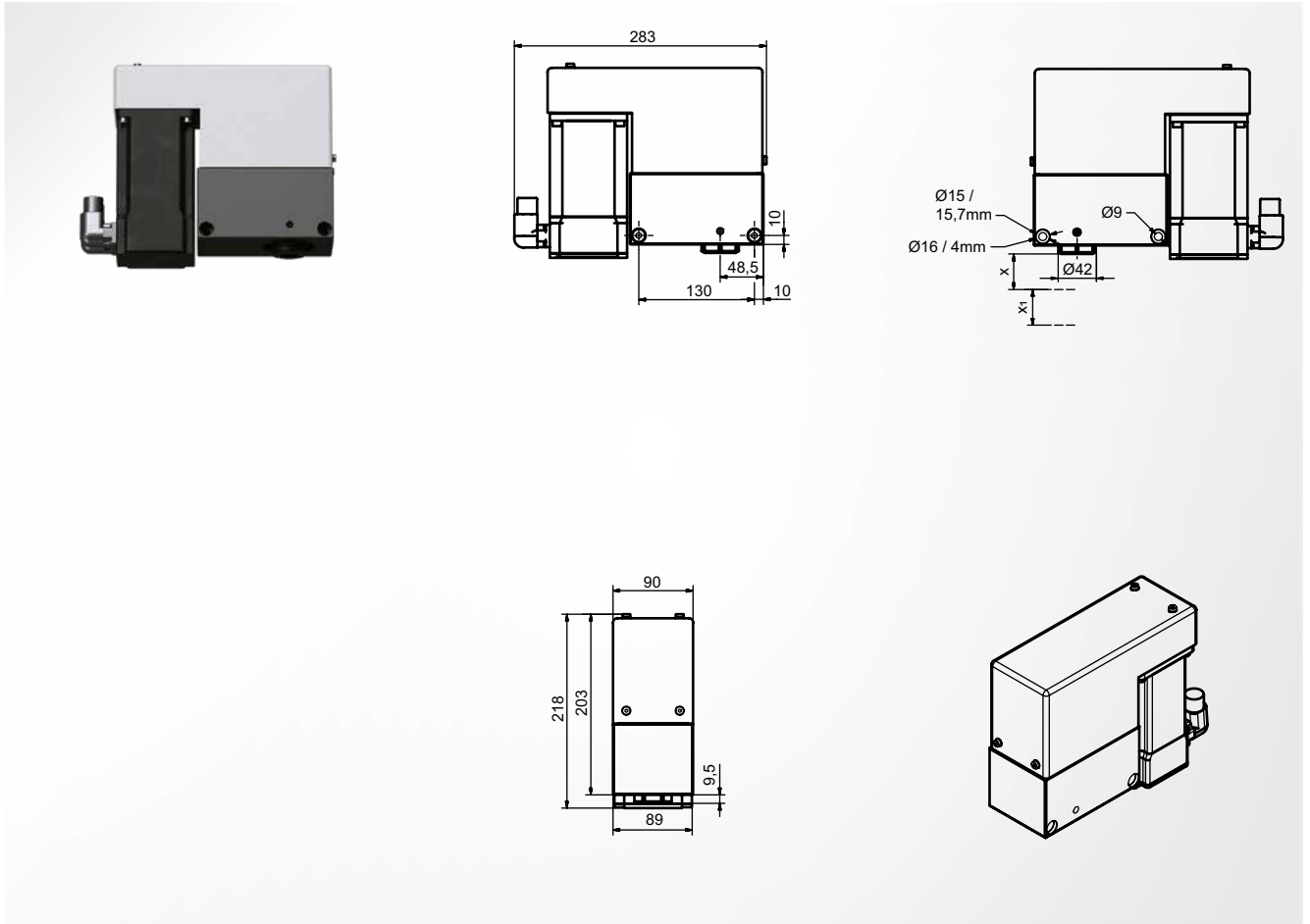
Spannmutter SZ2702-00006 und Spannschlüssel SZ2702-00007 sind im Lieferumfang enthalten; jeder Gewindeformer nach DIN 2174 kann verwendet werden

**Artikelnummer**

SZ2701-00003

# SZ2701 Formerkopf

## S-Former E2



**Ø Gewinde**

6-16 mm

**Hubzahl**

je nach Anwendung bis max. 70 H/min

**Max. Drehmoment**

20 Nm

**Max. Ausfahrweg**

X1 = 40 mm

**Max. Formerüberstand**

X = 40 mm

**Ø Formerschaft**

6-12 mm

**Drehzahl bis**

2500 1/min

**Hinweis**

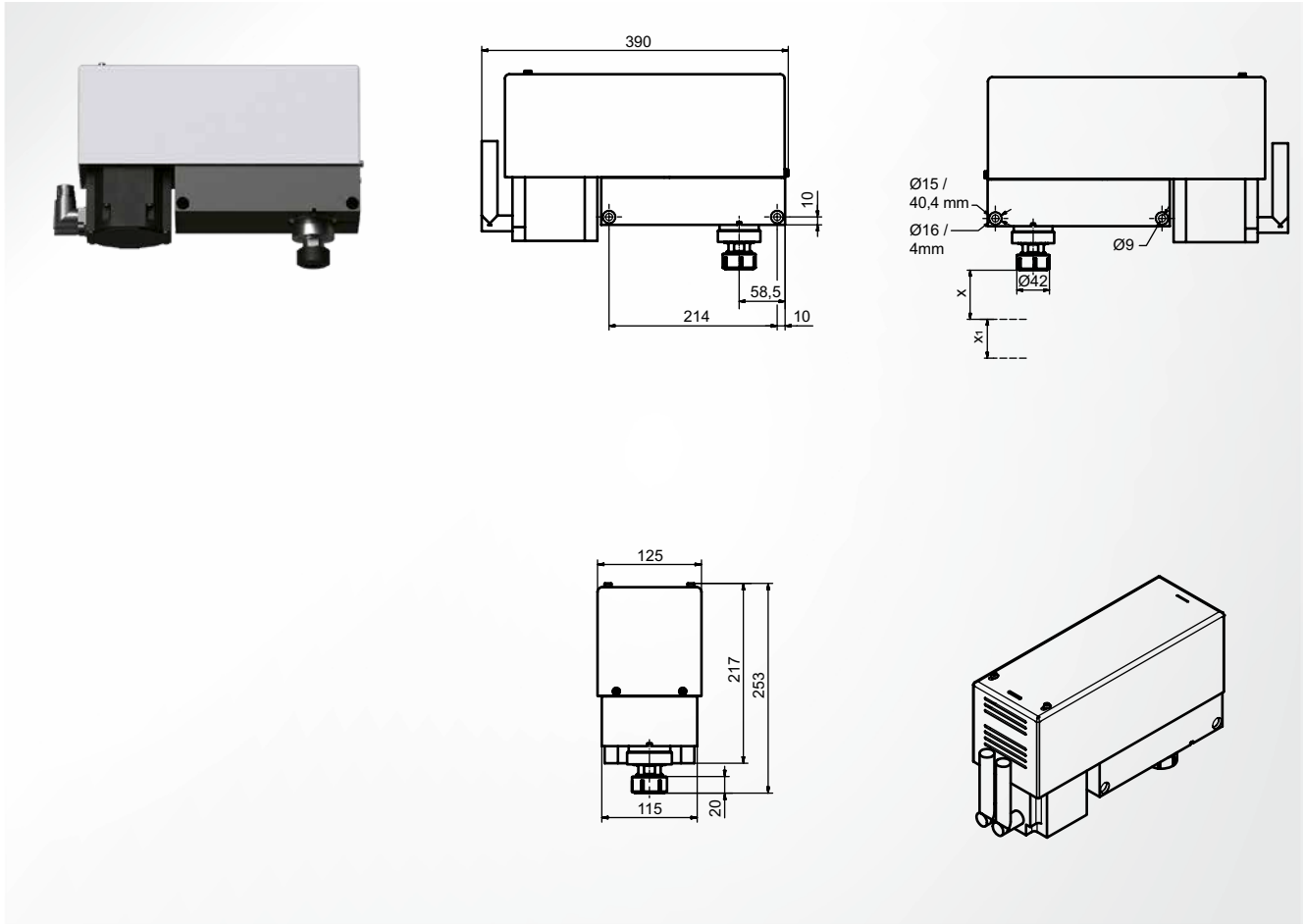
Spannmutter SZ2702-00025 und Spannschlüssel SZ2702-00026 sind im Lieferumfang enthalten; jeder Gewindeformer nach DIN 2174 kann verwendet werden

**Artikelnummer**

SZ2701-00006

# SZ2701 Formerkopf

## S-Former E3



**Ø Gewinde**

8-26 mm

**Hubzahl**

je nach Anwendung bis max. 50 H/min

**Max. Drehmoment**

40 Nm

**Max. Ausfahrweg**

X1 = 50 mm

**Max. Formerüberstand**

X = 63 mm

**Ø Formerschaft**

8-16 mm

**Drehzahl bis**

1000 1/min

**Hinweis**

Spannmutter SZ2702-00025 und Spanschlüssel SZ2702-00026 sind im Lieferumfang enthalten; jeder Gewindeformer nach DIN 2174 kann verwendet werden

**Artikelnummer**

SZ2701-00007





## Hinweis

jeder Gewindeformer nach DIN 2174 kann verwendet werden

Formerkopf	Schaftdurchmesser	Vierkantmaß	Artikelnummer
E0	2,5	2,1	SZ2702 -00009
E0	2,8	2,1	SZ2702 -00010
E0	3,5	2,7	SZ2702 -00011
E0	4,0	3,0	SZ2702 -00012
E0	4,5		SZ2702 -00013
E1.1, E1.2	3,5		SZ2702 -00001
E1.1, E1.2	4		SZ2702 -00008
E1.1, E1.2	4,5		SZ2702 -00002
E1.1, E1.2	6		SZ2702 -00003
E1.1, E1.2	7		SZ2702 -00004
E1.1, E1.2	8		SZ2702 -00005
E2, E3	6		SZ2702 -00016
E2, E3	7		SZ2702 -00017
E2, E3	8		SZ2702 -00018
E2, E3	9		SZ2702 -00019
E2, E3	10		SZ2702 -00020
E2, E3	11		SZ2702 -00021
E2, E3	12		SZ2702 -00022
E2, E3	14		SZ2702 -00023
E2, E3	16		SZ2702 -00024



## Hinweis

Adapter und Anpassung Vierkantmaß für gleichbleibenden Formerüberstand; die Reduzierstücke sind beispielhaft für die jeweilige Gewindeformerdimension aufgeführt

Formerkopf	Abmessung Reduzierstück	Vierkantmaß	Vierkanttiefe	Längenausgleich	Artikelnummer
E1.1	M3	2,9	5	27	SZ2703 -00001
E1.1	M4	3,6	5	27	SZ2703 -00002
E1.1	M5	5,1	7	20	SZ2703 -00003
E1.1	M6	5,1	7	10	SZ2703 -00004
E1.1	M3,5	3,1	5	27	SZ2703 -00005
E1.2	M3	2,9	5	27	SZ2703 -00006
E1.2	M4	3,6	5	27	SZ2703 -00007
E1.2	M5	5,1	7	20	SZ2703 -00008
E1.2	M6	5,1	7	10	SZ2703 -00009
E2	M6	5,1	4,3	42	SZ2703 -00010
E2	M7	5,7	4,3	42	SZ2703 -00011
E2	M8	6,4	9,3	36	SZ2703 -00012
E2	M9	7,2	10,3	36	SZ2703 -00013
E2	M10	8,2	11,3	26	SZ2703 -00014
E2	M11	6,4	9,3	26	SZ2703 -00015
E2	M12 fein	7,2	10,3	26	SZ2703 -00016
E2	M12	7,2	10,3	16	SZ2703 -00017
E2	M14	9,2	12,3	16	SZ2703 -00018
E2	M14 fein	9,2	12,3	16	SZ2703 -00019
E3	M8	6,4	4,3	65	SZ2703 -00020
E3	M9	7,2	4,3	64	SZ2703 -00021
E3	M10	8,2	11,3	60	SZ2703 -00022
E3	M11	6,4	9,3	60	SZ2703 -00023
E3	M12 fein	7,2	10,3	60	SZ2703 -00024
E3	M12	7,2	9,3	49	SZ2703 -00025
E3	M14 fein	9,2	11,3	49	SZ2703 -00026
E3	M14	9,2	11,3	49	SZ2703 -00027
E3	M18 fein	11,2	13,3	49	SZ2703 -00028
E3	M18	11,2	13,3	34	SZ2703 -00029
E3	M20 fein	12,2	14,3	34	SZ2703 -00030
E3	M22 fein	14,7	16,3	34	SZ2703 -00031
E3	M24 fein	14,7	16,3	19	SZ2703 -00032

## S-Former E1.1 Schnellspannsystem



### Montagehinweis

Gewindeformerüberstand bei wechselnder Gewindegröße gleichbleibend; bei M4 Gewinde ist der Formerüberstand geringer; werkzeugloser Gewindeformerwechsel

Gewinde	Artikelnummer
M4 x 0,7, M4 x 0,5	SZ2709 -00001
M5 x 0,8, M5 x 0,5	SZ2709 -00002
M6 x 1, M6 x 0,75, M6 x 0,5	SZ2709 -00003
M8 x 1,25, UNF 5/16"	SZ2709 -00004
UNF 7/16"	SZ2709 -00005
M8 x 1	SZ2709 -00006
M10 x 1	SZ2709 -00007
M10 x 1,25	SZ2709 -00008
UNF 1/4"	SZ2709 -00009



## DIN 2174

### Hinweis

Hartmetallformer auf Anfrage lieferbar

### Beschichtung

**TIN** – Festigkeiten bis 1000 N/mm<sup>2</sup>, gute Gleiteigenschaften und verschleißfest; **TICN** – Festigkeiten > 800 N/mm<sup>2</sup>, hohe Härte und Verschleißfestigkeit bei guten Zähigkeitseigenschaften

Gewinde	Vorloch	Toleranz	Beschichtung	Artikelnummer
M3 x 0,5	2,80	HX	TIN	SZ9400 <b>03 x 0.5B2</b>
			TICN	SZ9400 <b>03 x 0.5C2</b>
M4 x 0,7	3,70	HX	TIN	SZ9400 <b>04 x 0.7B2</b>
			TICN	SZ9400 <b>04 x 0.7C2</b>
M5 x 0,8	4,65	HX	TIN	SZ9400 <b>05 x 0.8B2</b>
			TICN	SZ9400 <b>05 x 0.8C2</b>
M6 x 0,5	5,80	HX	TIN	SZ9400 <b>06 x 0.5B2</b>
			TICN	SZ9400 <b>06 x 0.5C2</b>
M6 x 1	5,55	HX	TIN	SZ9400 <b>06 x 1.0B2</b>
			TICN	SZ9400 <b>06 x 1.0C2</b>
M8 x 1	7,55	HX	TIN	SZ9400 <b>08 x 1.0B2</b>
			TICN	SZ9400 <b>08 x 1.0C2</b>
M8 x 1,25	7,45	HX	TIN	SZ9400 <b>08 x 1.25B2</b>
			TICN	SZ9400 <b>08 x 1.25C2</b>
M10 x 1	9,55	HX	TIN	SZ9400 <b>10 x 1.0B2</b>
			TICN	SZ9400 <b>10 x 1.0C2</b>
M10 x 1,5	9,35	HX	TIN	SZ9400 <b>10 x 1.5B2</b>
			TICN	SZ9400 <b>10 x 1.5C2</b>
M12 x 1	11,55	HX	TIN	SZ9400 <b>12 x 1.0B2</b>
			TICN	SZ9400 <b>12 x 1.0C2</b>
M12 x 1,25	11,45	HX	TIN	SZ9400 <b>12 x 1.25B2</b>
M12 x 1,5	11,35	HX	TIN	SZ9400 <b>12 x 1.5B2</b>
			TICN	SZ9400 <b>12 x 1.5C2</b>
M12 x 1,75	11,20	HX	TIN	SZ9400 <b>12 x 1.75B2</b>
			TICN	SZ9400 <b>12 x 1.75C2</b>
UNF 7/16"-20	9,90	2B	TIN	SZ9400 <b>7/16"-20</b>