

Elastomerfedern



Elastomerfedern aus Gummi oder Kunststoff zeichnen sich durch hohe Betriebssicherheit und lange Lebensdauer aus. Bevorzugte Anwendungsgebiete sind der Mittel- und Großwerkzeugbau, bei dem sie zur Abfederung von Abstreifern und Keilschiebern sowie zur Abstützung von Werkzeugoberteilen dienen.

Elastomerfedern müssen mithilfe von Führungsbolzen geführt werden. Diese bestimmen die Lage der Federn und verhindern das seitliche Ausknicken. Elastomerfedern können sowohl als Einzelfeder als auch als gestapelte Federeinheit zum Einsatz kommen. Beim Stapeln sind Führungsbolzen und metallische Scheiben erforderlich.

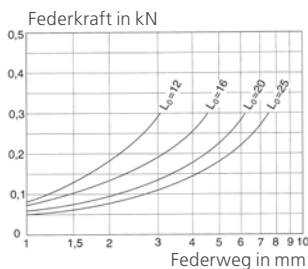
Gummifedern

Der Werkstoff ist ein hochwertiges Chloropren-Elastomer (CR) mit einer Härte von 70 ± 3 Shore-A. Er zeichnet sich durch

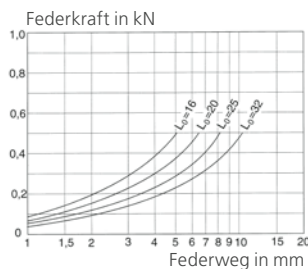
hohe Elastizität, hohen Einreißwiderstand und gute Ölstandsfähigkeit aus.

Kraft-Weg-Diagramme für Gummifedern

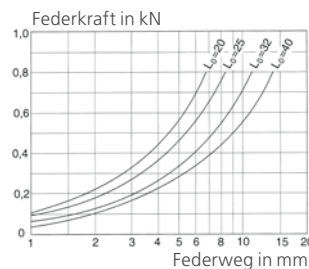
D_a 16



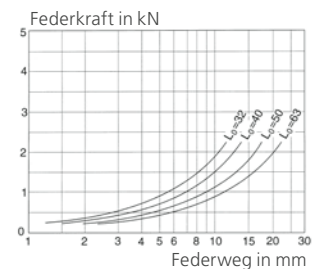
D_a 20



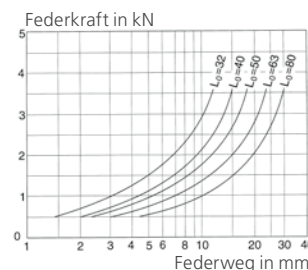
D_a 25



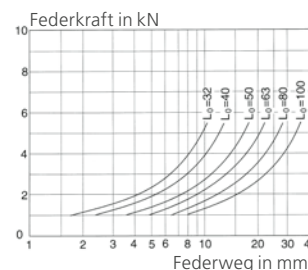
D_a 32



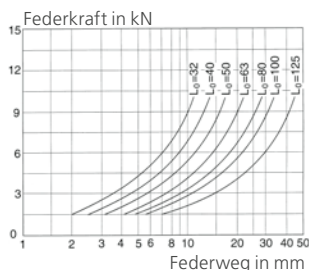
D_a 40



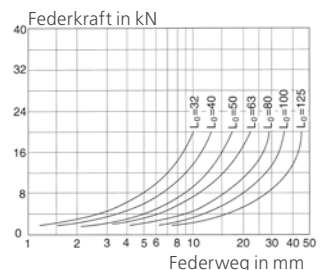
D_a 50



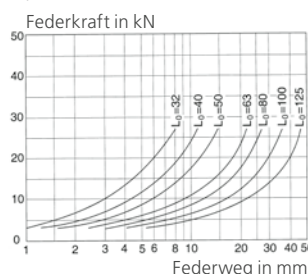
D_a 63



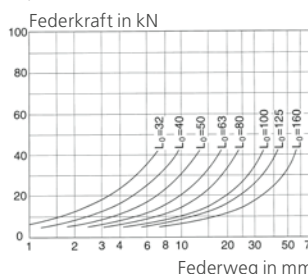
D_a 80



D_a 100



D_a 125



Elastomerfedern

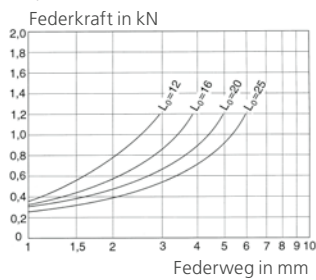
Kunststofffedern

Dieser Werkstoff ist ein hochwertiges Polyurethan-Elastomer (PUR) mit einer Härte von 90 ± 5 Shore-A. Er zeichnet sich durch Unempfindlichkeit gegen chemische und mechanische Einwirkungen aus. Bei gleichen Abmessungen haben

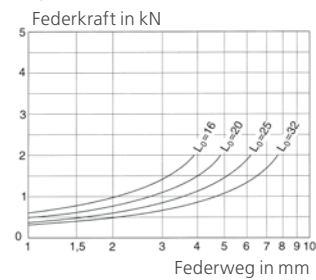
Kunststofffedern eine höhere Federkraft als Gummifedern. Sie lassen sich überall dort ideal einsetzen, wo hohe Kräfte bei kleinen Baumaßen gefordert werden.

Kraft-Weg-Diagramme für Kunststofffedern

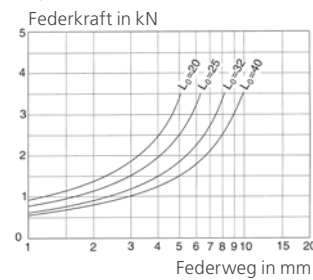
D_a 16



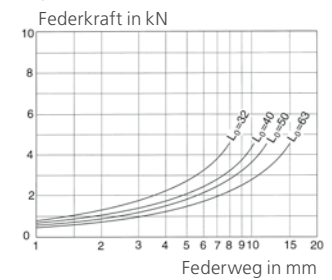
D_a 20



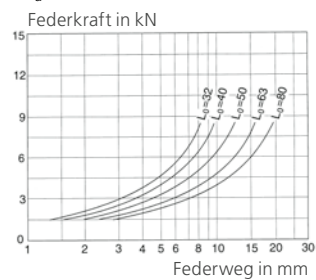
D_a 25



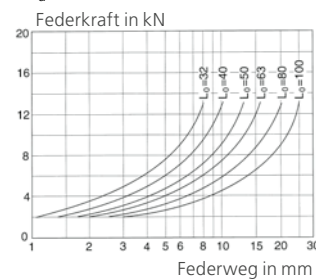
D_a 32



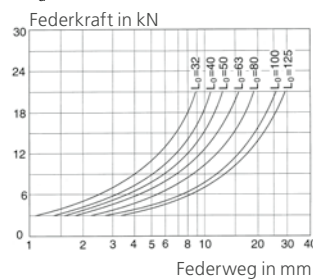
D_a 40



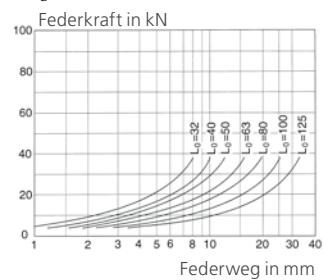
D_a 50



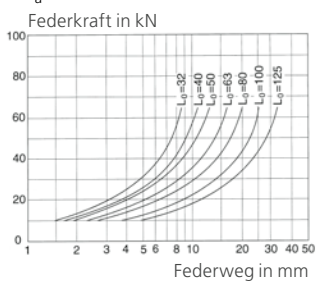
D_a 63



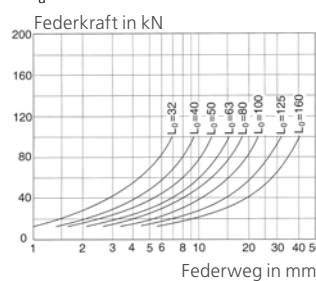
D_a 80



D_a 100



D_a 125



Kunststofffedern werden neben der runden Ausführung auch als rechteckiger Stab bzw. als Plattenmaterial angeboten. Mechanische Nacharbeiten wie Wasserstrahlschneiden, Drehen, Bohren und Fräsen sind problemlos möglich.